





# EU-Baumusterprüfbescheinigung

- (2) Komponente zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen Richtlinie 2014/34/EU
- (3) EU-Baumusterprüfbescheinigungsnummer

### PTB 00 ATEX 1101 U

Ausgabe: 3

(4) Produkt:

(1)

Leer-Gehäuse Typ 34.\*\* \*\* \*\*, RMS R3\*\*\*\*\*\*\* und

RMS R4\*\*\*\*\*\*

(5) Hersteller:

ROSE Systemtechnik GmbH

(6) Anschrift:

Erbeweg 13 - 15, 32457 Porta Westfalica, Deutschland

- (7) Die Bauart dieser Komponente sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage und den darin aufgeführten Unterlagen zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.
- (8) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notifizierte Stelle Nr. 0102 gemäß Artikel 17 der Richtlinie 2014/34/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014, bescheinigt, dass dieses Produkt die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Produkten zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie erfüllt.

Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Prüfbericht PTB Ex 22-11234 festgehalten.

- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015/A1:2017, IEC 60079-31:2022
- (10) Das Zeichen "U" hinter der Zertifikatsnummer gibt an, dass dieses Zertifikat nicht mit einem für ein Gerät oder Schutzsystem vorgesehenen Zertifikat verwechselt werden darf. Diese Komponenten-Bescheinigung darf als Basis für die Bescheinigung eines Gerätes oder Schutzsystems verwendet werden.
- (11) Diese EU-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf Konzeption und Prüfung der festgelegten Komponente gemäß Richtlinie 2014/34/EU. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Bereitstellen auf dem Markt. Diese Anforderungen werden nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt.
- (12) Die Kennzeichnung der Komponente muss die folgenden Angaben enthalten:

🖾 II 2 G Ex eb IIC Gb

🖾 II 2 D Ex tb IIIC Db

Konformitätsbewertungsstelle, Sektor Explosionsschutz Im Auftrag

Braunschweig, 2. Mai 2022

Dr.-Ing. D. Markus Direktor und Professor

Seite 1/4





(13)

# Anlage

## (14) EU-Baumusterprüfbescheinigung PTB 00 ATEX 1101 U, Ausgabe: 3

#### (15) Beschreibung der Komponente

Leergehäuse Typ 34.\*\* \*\* \*\*, RMS R3\*\*\*\*\*\*\*\* und RMS R4\*\*\*\*\*\*\* aus Stahlblech oder Edelstahl, das mit Flanschen und einer Schauscheibe aus Glas oder Kunststoff ausgestattet sein kann.

#### Technische Daten

Größe	Höhe	Breite	Tiefe		
Gehäuse ohne Flansch	1000000				
min	100 mm	100 mm	61 mm		
max	1200 mm	2000 mm	1000 mm		
Gehäuse mit Flansch					
min	120 mm	120 mm	90 mm		
max	1200 mm	2000 mm	1000 mm		
Betriebstemperatur	-60 °C bis +135 °C mit Glasscheibe -60 °C bis +135 °C mit Silikondichtung -60 °C bis +135 °C mit HF Dichtung (EMV) -40 °C bis +90 °C mit PU Schaum -20 °C bis +85 °C mit CR Dichtung -50 °C bis +85 °C mit PC Scheibe				
Schutzgrad	IP 66 nach IEC 60529				

### Typschlüssel

34.	**	**	**	
1	2	3	4	

1	Typ, Material Stahlblech oder Edelstahl	3	Breite oder Nummer, abhängig von der Produktlinie
2	Höhe oder Produktlinie (siehe unten)	4	Tiefe oder Nummer, abhängig von der Produktlinie

Seite 2/4





## Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung PTB 00 ATEX 1101 U, Ausgabe: 3

R	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	1	2	3	4	5	6	7	8	9

1	3	Ex Leergehäuse, Material: 1.4301				
	4	Ex Leergehäuse, Material: 1.4404				
2	Gehäusegröße					
3	Deckelausführung					
4	Deckelbefestigung					
5	Anschlag Scharnier					
6	Dichtung					
7	Außenbefestigungslaschen					
8	Flanschbestückung					
9	Montageplatte montiert					

#### Produktreihe

Ex Edelstahl Standard	Typ 34. *****
Ex Edelstahl Schränke	Typ 34.00****
Ex Edelstahl Flansch 1. Generation	Typ 34. *****
Ex Edelstahl Flansch 2. Generation	Typ 34.03****
ProtEx elektropoliert	Typ 34.04***
ProtEx elektropoliert / Returnflange	Typ 34.05****
ProtEx geschliffen	Typ 34.06****
ProtEx geschliffen / Returnflange	Typ 34.07****
Captive Clamp	Typ 34.08****
Ex Edelstahl Sondergrößen	Typ 34. *****
	- L

#### (16) Prüfbericht PTB Ex 22-11234

#### (17) Einschränkungen für Herstellung, Einbau und Inbetriebnahme

- Gehäuse mit einer Lackierung dürfen nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen stark ladungserzeugende Prozesse, maschinelle Reib- und Trennprozesse und das Sprühen von Elektronen (z.B. im Umfeld von elektrostatischen Lackiereinrichtungen) stattfinden oder pneumatisch geförderter Staub austritt.
- Die Installation von elektrischen Bauteilen erfordert eine neue Bewertung durch eine benannte Prüfstelle.

Seite 3/4





# Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung PTB 00 ATEX 1101 U, Ausgabe: 3

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen Erfüllt durch Übereinstimmung mit den vorgenannten Normen.

Konformitätsbewertungsstelle, Sektor Explosionsschutz Im Auftrag

Braunschweig, 2. Mai 2022

Dr.-Ing. D. Markus S Direktor und Profess