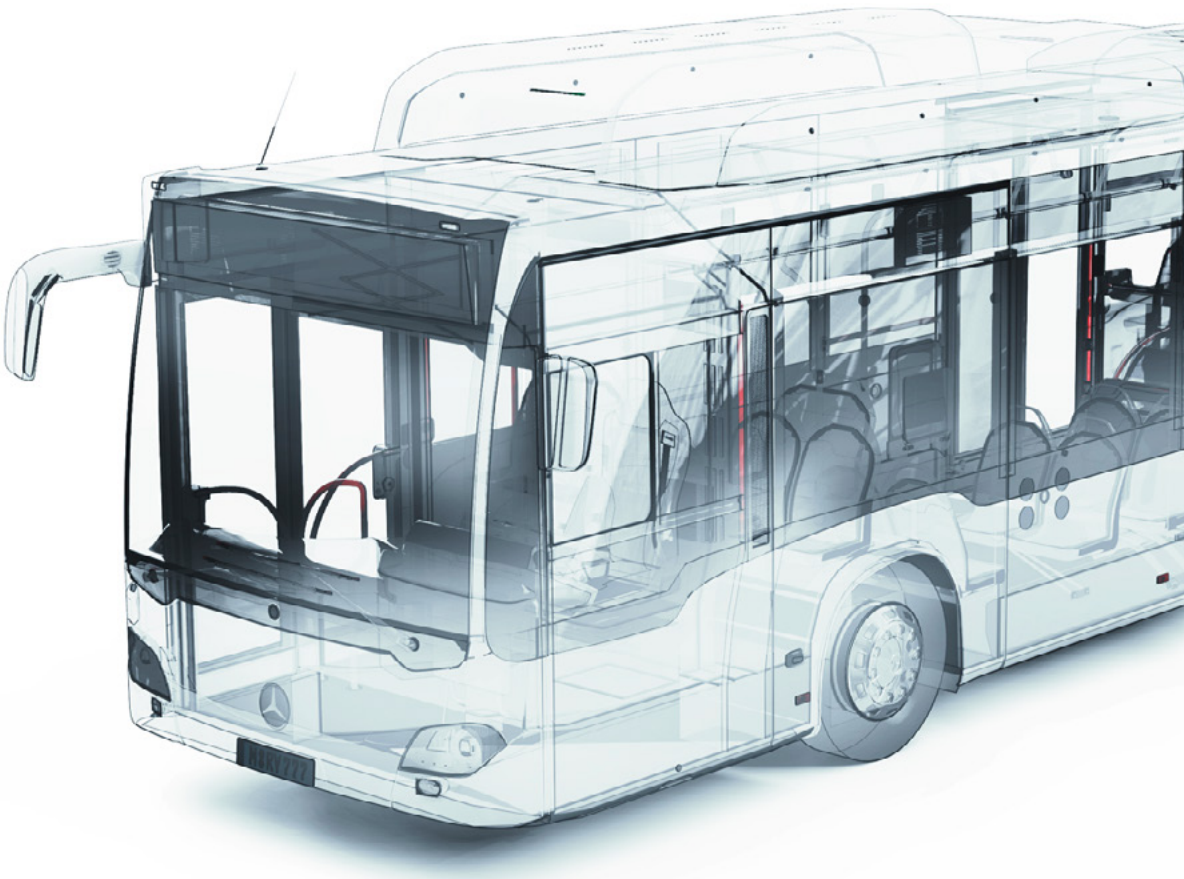
© Rose Systemtechnik 05/2022

ROSE
A Phoenix Mecano Company



PDU | Power Distribution Unit

by Rose Systemtechnik

ENCLOSURE SYSTEMS

Gehäuselösungen für PDU Systeme

Der Klimawandel stellt uns immer wieder vor neue Herausforderungen. Um die Klimaziele in Europa erreichen zu können, müssen bis zum Jahr 2030 mehrere Millionen alternativ angetriebene Nutzfahrzeuge in Betrieb genommen werden.
Wir als ROSE Systemtechnik stellen uns unserer Verantwortung und wollen mit innovativen und nachhaltigen Gehäuselösungen den Wandel in der Fahrzeugindustrie in Richtung umweltschonenderen Technologien begleiten und unterstützen.
Ein wichtiger Baustein im Umfeld der E-Fahrzeuge ist die Elektrifizierung und das Energiemanagement von Nutzfahrzeugen. Diese Aufgabe übernimmt die PDU (Power Distribution Unit). Hierbei handelt es sich um einen Hochvoltverteiler der als zentrales Bindeglied der Fahrzeugelektronik mit den einzelnen Aggregaten, Batterien und E-Motoren fungiert.

Im Fahrzeugbau unterstützen wir unter anderem Ihre Anwendung:

- **Für die Elektrifizierung von Bau- und Landmaschinen (non-road)**
- **Den Bau von Transportfahrzeugen (Busse)**
- **Bei Sondermaschinen**
- **Und jedes Elektro- oder Hybridfahrzeug, in dem Hochspannung sicher verteilt werden müssen**

Durch ein hochgradiges Customizing kann ROSE Ihnen Ihre individuelle Gehäuselösung für Ihre PDU-Einheit liefern. Vom Prototypen bis zur Serie stehen wir Ihnen mit unserem qualifizierten Team zur Seite und unterstützen Sie bei der Realisierung und Umsetzung Ihrer speziellen Anforderungen.
Sollte für Ihre PDU-Lösung unser Standardgehäuse mal nicht passen, entwickelt unser kompetentes Lösungsteam, bestehend aus Konstrukteuren und Ingenieuren, gemeinsam mit Ihnen das passende Sondergehäuse.

Das optimale Gehäuse für jeden Bereich

Wenn es gilt, widrigen Umgebungen zu trotzen und das Gehäuse-Innere zu schützen, ist ROSE Systemtechnik mit seinen Produkten ein verlässlicher Partner.
Seit über 50 Jahren haben sich unsere Gehäuse in allen Branchen bewährt. Regelmäßige interne und externe Tests und Prüfungen gewährleisten die hohe Qualität unseres Produktportfolios.

Kundenspezifische Gehäuse von ROSE Systemtechnik

Wir verstehen uns nicht nur als Lieferant, sondern als Lösungspartner.
Sprechen Sie uns an und Sie können sich sicher sein, dass wir Ihnen nicht nur ein Produkt an die Hand geben, sondern dass wir gemeinsam mit Ihnen die optimale Lösung – zugeschnitten auf Ihre individuellen Bedürfnisse – entwickeln.

Standardgehäuse für jeden Einsatzbereich

Die Standardgehäuse von ROSE Systemtechnik werden in unterschiedlichsten Materialien angeboten und finden in vielen Einsatzbereichen Anwendung. Dank unserer langjährigen Expertise kennen wir die Anforderungen an die Gehäuse sehr genau. Unsere Standardgehäuse werden als Leergehäuse angeboten. Dank hoher Verfügbarkeit und kurzer Lieferzeiten sind die Leergehäuse zeitnah bei Ihnen vor Ort und einsatzbereit.

Alle Leergehäuse können auf Wunsch individuell nach Kundenvorgaben bearbeitet und nach Ihren Vorgaben konfektioniert werden. So können die Gehäuse ganz nach Ihren Anforderungen lackiert, graviert, gelasert oder mit dem eigenen Firmenlogo bedruckt werden.

ROSE Systemtechnik PDU-Gehäuselösungen

Zuverlässigkeit.
Hochwertige Produkte von einem kompetenten Partner
Branchenspezifische Zertifikate garantiert
Sensible Betriebselektronik perfekt geschützt

Qualität.
Bei Rose Systemtechnik eine Selbstverständlichkeit
Lange Lebensdauer dank hoher Materialgüte
Individuelle Prüfung im hauseigenen Labor

Flexibilität.
Individuelle Gehäusesysteme für jede Anwendung
Sonderlösungen aus allen Werkstoffen
Globales Produktions- und Vertriebsnetz

Geschwindigkeit.
Schnelle und lösungsorientierte Reaktion auf Kundeanfragen
Kurzfristige Fertigung am Standort Deutschland
Geringe Lieferzeit für einen reibungslosen Betrieb

Was kann ROSE Systemtechnik bieten?

- 3D Modelle / Prototypenbau
- Projektmanagement
- Entwicklungsleistung
- Hauseigenes Labor / Tests
- Lösungen aus Standardgehäusen und kundenspezifische Gehäuselösungen nach Ihren Vorgaben
- Temperaturbeständigkeit
- Bearbeitungs- und Bestückungsmöglichkeit
- Hohe Schutzarten (bis IP 69 möglich)
- EMV Abschirmung
- Gehäuse aus Aluminium, Kunststoff und Edelstahl
- Erfahrung hinsichtlich Vibrationsfestigkeit nach ISO 16750-3 (Vibrationstest)
- Vom Prototyp bis hin zum Serienbedarf

Welche Zulassungen bieten wir Ihnen?

- ATEX gemäß der europäischen 2014 / 34 / EU und den Normen EN 60079
- IEC Ex gemäß der internationalen IEC 60079-EAC / TRCU (Russland, Weißrussland und Kasachstan)
- UL-Ex-Zulassung für den US-Markt NEC505 (Ex e – nur erhöhte Sicherheit)
- INMETRO (Brasilien), PESO für Indien, IA (Explolabs) Südafrika
- Marine Zertifizierungen
- ISO 9001
- Qualitätsgesichert als Ex-Produktionsstätte für alle ROSE- und Phoenix Mecano-Betriebe
- Bahnzulassung
- Schweißzulassung
- UKCA Ex
- UL 508 A

ROSE
A Phoenix Mecano Company

Mirko Nuhanovic
Gebietsverkaufsleiter
Business Development Gehäusetechnik
mirko.nuhanovic@rose-pw.de
+49 170-76 27 577