



**ROSE**

A Phoenix Mecano Company



**Ihr Partner für  
HMI- und Automatisierungslösungen**

## **ROSE Systemtechnik GmbH in Porta Westfalica**

Im Verbund der Phoenix Mecano AG entwickeln und produzieren wir hochqualitative Industriehäuser und Systemlösungen für verschiedenste Bereiche wie z. B. Maschinenbau, Automotive, explosionsgefährdete Bereiche, MSR-Technik oder auch die Nahrungsmittelindustrie. Die Basis unseres Erfolges bilden das vielfältige Angebot, die hohe Qualität und der umfangreiche Bearbeitungsservice.



## **ROSE Systemtechnik GmbH in Hohenlockstedt**

Am Standort Hohenlockstedt fertigen wir Automatisierungslösungen für alle Bereiche der Maschinen- und Prozessautomatisierung. Unser Produktportfolio besteht aus robusten Panel PCs, Industrie PCs und -monitoren sowie individuellen Lösungen für die Antriebs-, Steuerungs- und Sicherheitstechnik.

## **ROSE Systemtechnik GmbH in Finow**

Ergänzend zu unseren Bedien- und Anzeigengeräten werden in Finow Tragarme und Standsysteme hergestellt. Diese konfigurieren wir individuell nach Ihren Vorgaben. Damit lassen sich Panel PCs flexibel in der Fertigung platzieren und ermöglichen dem Bediener eine ergonomische Höhenverstellung.



# **HMI SOLUTIONS**

<b>S-Line Gen. 5</b> Industrie Panel PCs / Monitor	Seite <b>6</b>
<b>CS-Line</b> Edelstahl Panel PCs / Monitore	Seite <b>10</b>
<b>Eco-Line</b> Multitouch Panel PC	Seite <b>14</b>
<b>Frontmontage Panel PCs / Monitore</b>	Seite <b>16</b>
<b>Modulare Lösungen für individuelle Anforderungen</b>	Seite <b>20</b>
<b>Individuelle Komplettysteme</b>	Seite <b>24</b>
<b>Beispiele für Individuallösungen</b>	Seite <b>28</b>
<b>Quicklock</b> Schnellwechsellvorrichtung	Seite <b>30</b>
<b>Steuergehäuse</b>	Seite <b>32</b>
<b>Geräteträgersysteme</b>	Seite <b>36</b>
<b>Standssysteme</b>	Seite <b>42</b>
<b>Standfußsystem Moterm II</b>	Seite <b>44</b>
<b>Handbediengehäuse</b>	Seite <b>46</b>
<b>Zubehör</b>	Seite <b>50</b>
<b>Branchenlösungen</b>	Seite <b>52</b>
<b>Displaytechnik</b>	Seite <b>54</b>
<b>Kontakt</b>	Seite <b>55</b>



## Komplettlösungen - alles aus einer Hand und „Made in Germany“

ROSE Systemtechnik hält für Sie eine breite Palette an robusten und zuverlässigen HMI Lösungen bereit, darunter Panel PCs, Industrie PCs, Industriemonitore sowie passende Geräteträger, die für optimale und flexible Arbeitsbedingungen sorgen. Dadurch sind die HMI Solutions ganzheitlich, denn als Systemlieferant begleiten wir Sie von Anfang an und entwickeln maßgeschneiderte Lösungen basierend auf unserer langjährigen User-Experience.

Unsere Industrie PC Systeme sind mit hochqualitativen und langzeitverfügbaren Komponenten ausgestattet. Eine strenge Qualitätskontrolle einschließlich protokolliertem Burn-In-Belastungstest und lückenlos dokumentiertem Qualitätsmanagement gehören bei uns zum Standard – bei jedem einzelnen Panel PC und Industriemonitor.



### Service

- + Planung und Begleitung Ihres maßgeschneiderten
- + Lösungskonzepts von Anfang an
- + Softwareintegration
- + Upgrade der Hardware bei Bedarf
- + 24 h „Burn-In“-Dauerbelastungstest
- + Durchführung oder Begleitung Ihrer Geräte-Zertifizierung
- + Alles aus einer Hand und made in Germany



### Support

- + Direkter Kontakt mit einem Service-Techniker
- + Schnelle, unkomplizierte Unterstützung bei technischen Problemen
- + Professioneller Hardware-Support
- + Reibungslose, unbürokratische Reparaturabwicklung
- + Kundenindividueller After-Sales-Service



## **Panel PCs in Perfektion – unser Beitrag zu Industrie 4.0**

Die S-Line Gen.5 ist die Weiterentwicklung unserer erfolgreichen S-Line-Serie. Durch die Verwendung eines Profilbaukastens sind wir in der Lage, auf vielfältige Anforderungen, wie z. B. die Integration von Befehlsgeräten, RFID-Lesemodulen, WLAN-Antennen und Kundenlogos auch schon in der Standard-Ausführung einzugehen.

Hinzu kommt die Möglichkeit, komplett kundenspezifische HMI-Lösungen in nahezu jeder Diagonale und in verschiedenen Einbautiefen zu realisieren. Dies eröffnet vielfältige Optionen hinsichtlich der Integration weiterer Baugruppen, wie z. B. SPS- oder Buskopplermodule. Neben diesen neuen Möglichkeiten bleiben bewährte Attribute wie industrietauglicher PCAP-Multitouch, langzeitverfügbare Bauteile mit hoher MTBF-Zeit und hochperformante, lüfterlose IPC-Integrationen natürlich weiterhin erhalten. Innovative Bediengeräte wie diese sind entscheidend für langfristige Wettbewerbsfähigkeit. Manufacturing Execution Systems (MES) übernehmen die automatische Planung, Steuerung und Überwachung Ihrer Produktion, was zu einer noch effizienteren Prozessabwicklung führt. Eine Grundvoraussetzung dafür sind jedoch leistungsstarke Panel PCs.



# > S-Line Gen. 5

Industrie Panel PCs / Monitore

---



## Technische Daten

- + Langzeitverfügbare Komponenten
- + Passiv gekühltes Design
- + Servicefreundlicher Aufbau
- + CPU von ARM über Intel Celeron bis i7
- + 230 V AC / 24 V DC Betriebsspannung
- + Ab 15 Watt Leistungsaufnahme
- + Diverse Betriebssysteme z. B. Windows/ Linux



## Display

- + 18,5", 21,5", 23,8" (Sondergrößen auf Anfrage)
- + Industrietauglicher PCAP Touch
- + Multitouchglas – entspiegelt und gehärtet
- + Handschuhbedienbar, Störausblendung
- + Reinigung während des Betriebes möglich
- + LED-Backlight
- + Hohe Transmission
- + Große Blickwinkel (horizontal/vertikal): 189 °H/V
- + Chemisch entspiegelt GW95, abweichende Ätzgrade auf Kundenwunsch möglich



## Optionen

- + RFID-Lesegerät
- + 2D-Scanner
- + Euchner-Lesegerät
- + Bluetooth / WLAN
- + Konventionelle Tasten, Not-Halt
- + Bussysteme (Profinet, Arcnet, IO-Link, etc.)
- + Individuelle Anschlussplatinen
- + Ampel und Griffe
- + Tastaturablage
- + Pulverbeschichtung nach Kundenwunsch
- + Kundenlogo auf Glaseinleger



## **Edelstahl Panel PC mit Schutzart IP69 – optimale Voraussetzung für verschiedenste Einsatzbereiche**

Beim Edelstahl Panel PC ergänzen sich robuste Bauweise und elegantes Äußeres ebenfalls in idealer Weise. Dank der Schutzart IP69 sind sie vollkommen staubdicht und überstehen auch eine Hochdruck-Dampfstrahlreinigung – sogar während des Betriebes. Unsere Geräte sind daher für Chemie-, Pharma-, Hygiene- und Lebensmittelbereiche bestens geeignet.

Unsere Edelstahl Panel PCs / Monitore erfüllen höchste Ansprüche in Sachen Schutz und Funktionalität. Im Vergleich zu lackierten oder pulverbeschichteten Materialien besitzt Edelstahl eine bessere Korrosionsbeständigkeit und hat hervorragende hygienische Eigenschaften.

Die komplett geschlossenen Gehäuse sind vor Verunreinigungen sicher geschützt und die Reinigung ist völlig problemlos, denn die Panel PCs halten Wasser, Desinfektionsmitteln, ja sogar Säuren und Laugen stand. Mit einer VESA-Befestigung oder einem Edelstahlflansch lässt sich das Gerät an allen gängigen Tragarmsystemen, Ständern oder anderen Elementen schnell und sicher anbringen.





## Technische Daten

- + Langzeitverfügbare Komponenten
- + Passiv gekühltes Design
- + Servicefreundlicher Aufbau
- + CPU von ARM über Intel Celeron bis i7
- + 230 V AC / 24 V DC Betriebsspannung
- + Ab 15 Watt Leistungsaufnahme
- + Diverse Betriebssysteme z. B. Windows/ Linux
- + FDA-konforme Dichtungen
- + Keine Kondensatbildung durch spezielle Membrane
- + Gehäuse in 1.4301 (V2A)



## Display

- + 15,6", 18,5", 21,5", 23,8" (Sondergrößen auf Anfrage)
- + Industrietauglicher PCAP Touch
- + Multitouchglas – entspiegelt und gehärtet
- + Handschuhbedienbar, Störausblendung
- + Reinigung während des Betriebes möglich
- + LED-Backlight
- + Hohe Transmission
- + Große Blickwinkel (horizontal/vertikal): 189 °H/V
- + Chemisch entspiegelt GW95, abweichende Ätzgrade auf Kundenwunsch möglich



## Optionen

- + Singleboard IPC
- + Abgesetzter Performance PC
- + RFID-Lesegerät
- + Bluetooth / WLAN
- + Konventionelle Tasten, Not-Halt
- + Bussysteme (Profinet, Arcnet, IO-Link, etc.)
- + Optional Gehäuse in 1.4404 (V4A)
- + Splitterschutzfolie



## Neues Design und innovative Technik

Unsere neue „Eco-Line“ ist ein lüfterloser und energiesparender Multitouch Panel PC. Bei der Entwicklung stand unter anderem die niedrige Verlustleistung im Vordergrund, erreicht wird diese durch den Intel Celeron N4200 mit gerade einmal 6 W Leistungsaufnahme, den neu integrierten Intel® Celeron® 6305E mit 15 W Leistungsaufnahme und die sparsame LED Hintergrundbeleuchtung. Schlankes pulverbeschichtetes Aluminiumgehäuse mit frontbündig eingelegter Multitouch-Glasfront. Der Anschlussbereich wird rückseitig herausgeführt.



### Technische Daten

- + Glasfront mit schwarzem Dekor
- + Schutzklasse frontseitig IP65
- + 33 mm schlanke Gehäuse
- + Schnittstellen, rückseitig: 1x RS-232 COM1; 2x USB; 1 x LAN  
24 V DC; Anschluss über Schraubklemme
- + Rückseitige VESA 75 Adaption
- + Intel Celeron N4200 (4x1,1 - 2,5 GHz); 2 MB L2 Cache;  
6 W Leistungsaufnahme
- + Intel® Celeron® 6305E (2x 1,8 Ghz); 4 MB Cache;  
15 W Leistungsaufnahme
- + Leistungsstärkere CPU auf Anfrage bis i5-1145G7E möglich
- + Arbeitsspeicher: 8-16 GB DDR3L (beim N4200)  
8-32 GB DDR4 (beim 6305E)
- + Massenspeicher: M.2 SSD 120 GB - 1 TB



### Display

- + 15,6"
- + Industrietauglicher PCAP Touch
- + Multitouchglas - entspiegelt und gehärtet
- + Handschuhbedienbar, Störausblendung
- + Reinigung während des Betriebes möglich
- + LED-Backlight
- + Hohe Transmission
- + Große Blickwinkel (horizontal/vertikal)



## ➤ Frontmontage Panel PCs / Monitore

---

### **Für den Einbau in Schaltschränken, Steuerpulten oder Schalttafeln**

Robust, zuverlässig und langlebig – so präsentieren sich unsere Industrie Panel PCs und Monitore für den Einbau in Schalttafeln, Steuerpulten, Schaltschränken und in der Gebäudeautomatisierung. Unsere Einbaugeräte sind so konzipiert, dass sie problemlos und schnell in Schaltschränke oder Fronten eingebaut werden können. Selbstverständlich werden nur Komponenten höchster Effizienz integriert. Zusätzlich sorgt ein intelligentes Wärmemanagement bei kleineren Schaltschränken für einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt. All unsere Frontmontage Panel PCs und Monitore sind dem Design unserer „S-Line“ und „CS-Line“ angepasst.

### **Keine Kompromisse dank Modularität**

Unser Embedded-Produktportfolio bietet für jeden Anwender ein individuelles Lösungssystem, zugeschnitten auf Leistungsklasse, Komplexität der Steuerungsaufgabe und Budget. Egal ob 19“-Rackmontage, Frontmontage oder Embedded PC – je nach Anforderung können die Geräte mit bedarfsgerechter CPU, Systemschnittstellen, Netzteilvarianten und weiteren Optionen ausgestattet werden – von der Einzel- bis hin zur Serienfertigung.

Unsere Geräte sind mit einer industrietauglichen PCAP Touch-Oberfläche ausgestattet. Diese ermöglicht eine Reinigung während des Betriebes, sehr gute Handschuhbedienbarkeit und eine hohe Transmission mit sehr guter Lichtdurchlässigkeit.

### **Wir garantieren den problemlosen Einbau Ihres Panel PCs**

Der Einbau unserer Industrie Panel PCs in Schalttafeln, Steuerpulte oder Schaltschränke ist denkbar einfach. Das Gerät wird von vorne in den dafür vorbereiteten Einbuausschnitt des Schaltschranks eingesetzt und anschließend die Klammern in den dafür vorgesehenen Aussparungen festgezogen. Die spitzen Enden der Bolzen, die sich fest mit der Einbauwand verbinden, gewährleisten einen sicheren Halt.



## > Frontmontage Panel PCs / Monitore

---



### Technische Daten

- + Langzeitverfügbare Komponenten
- + Passiv gekühltes Design
- + Servicefreundlicher Aufbau
- + CPU von ARM über Intel Celeron bis i7
- + 230 V AC / 24 V DC Betriebsspannung
- + Ab 15 Watt Leistungsaufnahme
- + Diverse Betriebssysteme z. B. Windows/ Linux



### Display

- + 13,3", 15,6", 18,5", 21,5", 23,8" (Sondergrößen auf Anfrage)
- + Industrietauglicher PCAP Touch
- + Multitouchglas – entspiegelt und gehärtet
- + Handschuhbedienbar, Störausblendung
- + Reinigung während des Betriebes möglich
- + LED-Backlight
- + Hohe Transmission
- + Große Blickwinkel (horizontal/vertikal): 189 °H/V
- + Chemisch entspiegelt GW95, abweichende Ätzgrade auf Kundenwunsch möglich



### Optionen

- + RFID-Lesegerät
- + Bluetooth / WLAN
- + Konventionelle Tasten, Not-Halt
- + Bussysteme (Profinet, Arcnet, IO-Link, etc.)



## > Frontmontage Panel PCs / Monitore

---

### Einbau Panel PCs - absolut kompatibel zu 5:4 und 4:3 Geräten namhafter Automatisierungshersteller

Unsere Panel PCs für die Frontmontage sind mechanisch und anschlusstechnisch absolut kompatibel zu den 5:4 und 4:3 Geräten namhafter Automatisierungshersteller und können ohne mechanische und elektrische Anpassungen in vorhandene Einbauausschnitte/Öffnungen eingesetzt werden. Dank unserer Flexibilität sind wir in der Lage alle Modelle dieser Baureihen auf Ihren Bedarf anzupassen, egal welche Version von Ihnen benötigt wird: Single- oder Multitouch Panel PC, Rackmontage, Frontmontage, Embedded PC.



#### Technische Daten

- + 15" und 19" TFT Display
- + Auflösung: 15" 1024 x 768 Pixel  
19" 1280 x 1024 Pixel
- + Kapazitiver Multitouch
- + CPU bis Intel Core i-Serie
- + Frontseitige Schutzart IP65
- + Frontseitiger USB-Anschluss
- + Anschlüsse: DVI-D, VGA, USB, RS 232, weitere auf Anfrage
- + Betriebsspannung 24 V DC oder 100-245 V AC
- + Bis zu zwei PCI/PCIe Steckplätze



#### Optionen

- + Neben den Standardschnittstellen ist die Integration weiterer Kommunikationsschnittstellen möglich
- + Funktionstasten
- + Profibus
- + Profinet
- + Windows 10



# > Modulare Lösungen für individuelle Anforderungen

---

## Industrie Panel im robusten Aluminiumgehäuse - mit modularen Systemkomponenten

Durch unser innovatives Konzept können bei diesem System – kundenseitig – die Systemkomponenten wie Display, Rechneinheit und Netzteil jederzeit einzeln ausgetauscht werden. Zudem bietet dieses System individuelle Einbauten- und Konfigurationsmöglichkeiten - somit erhalten Sie ein Gerät, welches perfekt auf Ihren Bedarf zugeschnitten ist. Die kundenspezifische Verdrahtung und Beschichtung gehören ebenfalls zu unseren Serviceleistungen.

Das robuste Aluminiumgehäuse lässt sich durch eine kundenspezifische Schließung vor unerlaubten Zugriffen verriegeln. Wählen Sie einfach aus verschiedenen Konfigurationsmöglichkeiten aus, was Ihrem Bedarf entspricht, zum Beispiel...



### Technische Daten

- + 21,5" LED-TFT, Auflösung 1920 x 1080 Pixel
- + Industrietauglicher PCAP-Multi-Touchscreen, Glasoberfläche
- + Langzeitverfügbare PC-Komponenten
- + CPU bis Intel Core i-Serie
- + Massenspeicher: 2x SSD 2,5"
- + Schnittstellen: 2x GBit LAN, 1x RS422/485, 4x USB3.0, 1x HDMI  
1x PCIe x1 Schnittstelle über Risercard frei
- + ARaid-Controller inkl. Wechselrahmen
- + Industrietaugliches 90-245 V AC-Netzteil



### Optionen

- + RFID-Lesegerät
- + Bluetooth
- + Akustische Touch-Rückmeldung
- + Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- + Rückseitige, teilbare Kabeldurchführung
- + VESA 100 Adaption



## > Individuelle Komplettsysteme

---

**Der Trend zu individualisierten Produkten und immer kürzeren Fertigungszeiten treibt die Automatisierung vieler Branchen voran. ROSE Systemtechnik schafft mit seinen fertig konfektionierten Steuergehäusen schon seit langem die idealen Voraussetzungen dafür. Durch die Expansion am Standort Hohenlockstedt bietet ROSE seinen Kunden auch komplette HMI-Lösungen aus einer Hand.**

Die IPC Produkte und das klassische Tragarm- und Steuergehäuseprogramm finden sich als neue Produktlinie „HMI Solutions“ bei ROSE wieder.

HMI Solutions fertigt Industrie Panel PCs, Industrie Monitore und Embedded PCs für zahlreiche Branchen wie z. B. die Automobilindustrie, die Lebensmittelindustrie sowie die Logistik und die Gebäudeautomatisierung. ROSE HMI Solutions bietet ein breites Produktspektrum an, das von der Einzelanfertigung bis zur Großserie reicht. Entwicklung und Produktion finden auch hier im eigenen Haus statt, so dass immer eine einwandfreie Qualität gewährleistet ist.

### **Innovative Technik, edles Design: Die Industrie Panel PCs**

Industrie Panel PCs von HMI Solutions gibt es als Standard-Ausführung oder kundenspezifische Lösung, die exakt auf die jeweilige Anwendung abgestimmt wird. Beide Varianten verfügen über ein robustes Aluminiumgehäuse und sind als Touch-, Multitouch- oder Tastengerät mit verschiedenen Display-Größen erhältlich.

### **Geräteträgersysteme: Ergonomisch und robust**

In den vergangenen Jahren hat sich ROSE mehr und mehr vom reinen Komponenten-Hersteller zum Systemanbieter entwickelt. Einen Großteil seiner Gehäuse stattet das Unternehmen inzwischen teilweise oder komplett mit kundenspezifischer Elektronik aus. Den System-Charakter unterstreicht auch das umfangreiche Programm an Geräteträger-Einheiten aus Aluminium, Stahl oder Edelstahl.

### **HMI-Systeme von ROSE - alles aus einer Hand**

Die Kunden von ROSE profitieren durch die Expansion um den neuen Standort Hohenlockstedt von einem sehr großen Angebot an Panel PCs, Industrie-Monitoren und Geräteträger-Systemen, das für jede Anwendung die passende Lösung bereithält. Der umfangreiche Bearbeitungsservice mit individuellen Bohrungen, Lackierungen und Konfektionierungen macht das Rundum-Sorglos-Paket perfekt.



# > Individuelle Komplettsysteme

---

## Industrie PCs speziell nach Kundenwunsch

Aufgrund unserer modularen Bauweise können wir flexibel und kostengünstig Ihre Lösung umsetzen und beraten Sie dabei fachkompetent und ausführlich. So erhalten Sie Ihre maßgeschneiderte Lösung ohne Umwege - alles aus einer Hand und **„made in Germany“**.

Bei uns erhalten Sie stets qualitativ hochwertige Produkte: von der individuellen Einzelfertigung bis zur Großserie, vom Panel PC bis zum Industrie Box PC.

Eine strenge Qualitätskontrolle, der protokollierte Burn-In-Belastungstest sowie das lückenlos dokumentierte Qualitätsmanagement gehören bei uns zum Standard.

## Optionale Ausstattung und Zubehör für den Industriegebrauch

Das reichhaltige Zubehör unserer Panel PCs ist speziell für die Bedürfnisse der Industrie entwickelt und bietet eine individuelle Konfiguration für alle Bereiche. So lassen sich die IPCs noch besser an den jeweiligen Aufgabenbereich anpassen.

Speziell entwickelte Tastaturen, die an oder in einem Panel PC implementiert werden können, erleichtern nicht nur die Dateneingabe sondern erlauben dem Nutzer auch ergonomisches Arbeiten am Bildschirmarbeitsplatz.

Als Zubehör bieten wir Ihnen aber auch beispielsweise diverse Kabel, Stecker, Netzteile oder Adapter.

Von der Planung und Beratung bis zur betriebsbereiten Auslieferung - wir sind Ihr zuverlässiger Partner auf Ihrem Weg zu Industrie 4.0.

- Fachlich kompetente Beratung und Begleitung - von Beginn an bis zur Montage
- Sofortige Bedarfs- und Lösungsanalyse vor Ort
- Kompetenz aus langjähriger Erfahrung heraus
- Gemeinsames Erarbeiten von Lösungen
- Eigene Entwicklungsabteilung - schnelle Umsetzung Ihrer Individuallösung
- Neueste Technologien und Langzeitverfügbarkeit aller Komponenten
- Flexibilität - schnell und zuverlässig
- Fullservice - auf Wunsch bis zur Montage vor Ort

**Gern beraten wir Sie kompetent und zuverlässig bei der Lösungsfindung. Entdecken Sie die unbegrenzten Möglichkeiten der Modifizierung zu besonders preiswerten Konditionen.**

## > Beispiele für Individuallösungen

---



### 42" Panel PC

- + Großbildanzeige bis 65"
- + Ganzglasfront mit PCAP-Touch
- + Lüfterlose PC-Integration
- + RFID-Leser
- + IP65 360 °
- + Schlankes Design - nur 45 mm Tiefe
- + Glashinterdruckung mit Firmenlogo



### 21,5" Dual-Panel PC

- + 21,5" Dualanzeige
- + Frontbündige PCAP-Integration
- + Seitliche Haltegriffe
- + Tastaturablage mit Folientastatur
- + Tasterintegration mit Not-Aus
- + Euchner-Lesegerät

## > Beispiele für Individuallösungen

---



### Panel PC im individuellem Design und elektronischer Tasterbeschriftung

- + Individuelles Alugehäuse
- + 21,5" Full HD Multitouch Display
- + Individuelle und variable Tasterbeschriftung hinter Glas
- + RFID Card Reader und Kamera hinter Frontglas
- + Not-Aus Taster im Frontglas integriert
- + VESA 100 Anbindung an Tragarm



### Höhenverstellsystem als Sonderausführung

- + Individueller Hub von 1000 mm
- + VESA Anbindung für Panel PC
- + Inklusive 10 ° Neigungsadapter und Drehkupplung
- + Durchgängiger Potentialausgleich vorhanden
- + Erhöhter Schwenkbereich am Wandgelenk



## Hochverfügbarkeit durch die patentierte Schnellwechsellvorrichtung

Produktionszeit ist Geld, störungsbedingter Stillstand daher kostspielig. Letzteren minimiert die patentierte Schnellwechsellvorrichtung „QuickLock“. Ohne Werkzeuge und durch nur eine Person kann in 10 Sekunden ein Panel-Wechsel erfolgen – aufstecken, einrasten: fertig. Mechanisch sind Standfuß- und Tragarmmontage mit unterschiedlichen Dreh- und Neigewinkeln möglich. Die Anschlüsse und Schnittstellen des PCs sind leicht zugänglich im großräumigen, verschließbaren Anschlussraum angeordnet und sind vor nichtautorisierten Personen sicher geschützt.

## Vorteile unserer Schnellwechselladaption

- + Anbringen an Tragarmsysteme in wenigen Sekunden – aufstecken und einrasten
- + Kein Werkzeug notwendig
- + Diebstahlschutz (E1 oder andere Schließung) und Arretierung des Verriegelungsbolzens
- + Dreh-Neigefunktion stufenlos mit Anschlag (20° nach oben oder unten und 350° links oder rechts)
- + Panel-Montage und -Wechsel durch eine Person
- + Sämtliche Verbindungen, je nach Tragarmsystem, können vormontiert werden
- + Großer Anschlussraum mit diversen Schnittstellen
- + Adaptionen an alle 48 mm Ø und GTN II Tragarme möglich
- + Zusätzliche Hardware-Verbindungsmöglichkeiten sind vorbereitet



### **Bedien- und Anzeigengehäuse für jede Anwendung**

Im Bereich der Bedien- und Anzeigengehäuse können sie aus verschiedenen Aluminium- und Edelstahl-Varianten wählen. Besonders beliebt sind folgende Modelle.

Unser SL 4000 ist eines der modularsten Steuergehäusesysteme am Markt und schützt die Einbauten mit Schutzart IP65. Höhe und Breite der Aluminiumgehäuse werden individuell nach Kundenwunsch gefertigt. Die in die Profile integrierte Griffleiste vereinfacht das Handling des Systems. Beim SL 4000 lassen sich durch verschiedene Profilkombinationen unterschiedliche Einbautiefen und Türausführungen realisieren.

Der SL 2000 basiert auf Aluminium-Profilen mit Druckguss Eckelementen im zeitlosen Design. Ein breiter umlaufender Rahmen dient als Griffleiste und schützt in Kombination mit einer außenliegenden Kunststoffleiste die Steuerungseinbauten besonders effektiv. Die Schutzart nach EN 60529 beträgt IP65.

Das Steuergehäuse SL 5000 hebt sich aufgrund seines modernen Designs deutlich ab und überzeugt trotzdem durch seine hohe Flexibilität und Modularität. Vier unterschiedliche Aluminiumprofile ermöglichen in Kombination unterschiedlichste Anwendungen – wahlweise als Türausführung nach vorne oder hinten. Das Gehäuse bietet eine sehr hohe Festigkeit, wodurch unterschiedlichste Abmessungen realisiert werden können.

Für alle Steuergehäuse aus Aluminium-Profilen bieten wir bereits ab einem Stück einen individuellen Bearbeitungsservice wie z. B. individuelle Abmessungen, mechanische Bearbeitung von Frontplatte, Rückwand und seitlichen Profilen, individuelle Farbgebung und Bestückung nach Kundenvorgabe bis hin zum kompletten System.


Der Vorteil von Aluminium-Steuergehäusen gegenüber Gehäusen aus Stahl besteht in der Wärmeableitfähigkeit. Dadurch entfallen zusätzliche Elemente zur Kühlung.

Das Edelstahl Steuergehäuse C450 bietet aufgrund seiner Oberflächengüte, Griffvarianten und großen Auswahl an verschiedenen Größen eine einfache Alternative zu aufwendigen Eigenbaulösungen.

# > Steuergehäuse

## Steuergehäuse



	<b>SL 5000</b>	<b>SL 4000</b>
Produkthighlights	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Modernes Gehäusesystem für alle gängigen Steuerungs- und Anzeigeinbauten</li> <li>+ Flexible Größenvariabilität in Höhe und Breite, bei 4 Gehäusetiefen</li> <li>+ Montage- und bedienerfreundliches Türscharnier und Verschlussystem</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Modernes Gehäusesystem für alle gängigen Steuerungs- und Anzeigeinbauten</li> <li>+ Flexible Größenvariabilität in Höhe und Breite, bei 6 Gehäusetiefen</li> <li>+ Montage- und bedienerfreundliches Türscharnier und Verschlussystem</li> <li>+ Integriertes Griffsystem</li> </ul>
Technische Daten		
Material	Aluminium	Profil: DIN EN 573 EN AW-AMgSi Gussecken: DIN EN AC-ALSi 12 Cu 1 (Fe)
Schutzart	IP54 nach EN 60529	IP65 nach EN 60529
Dichtung	CR-Rundschnur	CR- bzw. PU-Schaum
Oberfläche	Pulverbeschichtung	Pulverbeschichtung oder natureloxiert
Farbton	RAL7035 / Individuelle Farbgebung	Profil: wahlweise RAL 7035 oder natureloxiert Eckelemente: wahlweise RAL 7035, lichtgrau oder RAL 9007, graualuminium Sonderfarben auf Anfrage
Temperatureinsatzbereich	-30 °C bis +80 °C	-30 °C bis +80 °C
Approbationen		
Einbautiefen	40 mm bis 270 mm	55 mm bis 270 mm
Zubehör	Griffe Signalleuchten Serviceschnittstellen Adapterplatten Verschlussplatten	Griffe Wandhalter Lüfterset Tastaturschubladen Serviceschnittstellen
Lieferumfang	Gehäusekörper inkl. Frontplatte, Rückwand, Dichtungen und Befestigungselemente	Gehäusekörper inkl. Ecken, Dichtungen, Befestigungselemente, Rückwand bzw. Tür, Frontplattenbefestigungsset und Frontplatte

# > Steuergehäuse



## SL 3000

- + Universelles Steuergehäuse für die Automatisierungstechnik
- + Größenvariabel in Höhe, Breite und Tiefe
- + Schwenkbare Türprofile vorne und hinten
- + Einbau von Steuerungen direkt oder über Frontplatte

## SL 2000

- + Gehäusesystem für Steuerungs- und Anzeigeinbauten
- + Größen- und Tiefenvariabilität
- + Allseitige Adaptionmöglichkeiten für Zubehörteile
- + Frontplatteneinbau von vorne oder hinten

## Commander 450

- + Edelstahl Commander für industrielle Steuerungen
- + Herausragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- + Individuelle Griffsysteme
- + Größe: 400 x 300 x 120 mm bis 500 x 500 x 200 mm

Profil: DIN EN 573 EN AW-AMgSi  
Gussecken: DIN EN 1706 EN AC-AISI 12 Cu 1 (Fe)

Profil: DIN EN 573 EN AW-AMgSi  
Frontplatte, Rückwand: DIN EN 573 EN AW-IMg3  
Eckstücke: DIN EN 1706 EN AC-AISI 12 (Fe)

Edelstahl 1.4301/304  
andere Materialien auf Anfrage

IP65 nach EN 60529

IP65 nach EN 60529 2000

IP65 nach EN 60529

CR- bzw. PU-Schaum

CR-Dichtung

VMQ-(Silikon)

Pulverbeschichtung oder natureloxiert

Pulverbeschichtung

geschliffen, Korn 240

RAL 7035, lichtgrau

RAL 7035, lichtgrau  
Griffrohre: gepulvert RAL 3003, rubinrot

-30 °C bis +80 °C

-30 °C bis +80 °C

-40 °C bis +80 °C



60 mm bis 675 mm

80,5 mm, 110 mm, 185 mm

400 x 300 x 120 mm bis 500 x 500 x 200 mm

Griffe  
Kupplungsflansch  
Adapterplatte  
Verschlussplatte  
Tastaturschubladen  
Serviceschnittstellen

Griffset  
Kupplungsflansch  
Pultanbausatz

Griffe

Gehäusekörper mit Rückwand,  
Befestigungselementen, Abdeckprofil mit Ecken

Gehäusekörper mit Rückwand bzw. Tür,  
Frontplattenbefestigungsset, Abdeckprofil und  
T-Nut-Abdeckung

Gehäuse mit Tür, Griffen (separat ordern) und  
individueller Bearbeitung für Einbauten und  
Geräteträgersysteme



### **Ergonomische Arbeitsplatzgestaltung durch Tragarmsysteme**

ROSE bietet eine große Auswahl von Tragarmsystemen aus Aluminium, Stahl und Edelstahl an, welche individuell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten werden können.

Der Fokus liegt dabei in erster Linie auf der angehängten Last und der gewünschten Länge des Auslegers, dem Einsatzort, aber auch auf dem Design des Systems.

Sie finden dazu bei uns unterschiedliche Systeme basierend auf Aluminiumprofilen, Stahl oder Edelstahlrohren mit Lastbereichen bis zu 200 kg und Auslegerlängen bis zu 3 m.

Auf Wunsch längen wir Ihnen die Profile / Rohre individuell ab, liefern die Komponenten im kundenspezifischen Farbdesign oder übernehmen die Vormontage nach Ihren Vorgaben.

Ergänzt werden die Tragarmsysteme durch Höhenverstellungssysteme zur ergonomischen Arbeitsplatzgestaltung bis zu einer maximalen Traglast von 60 kg.

Die flexiblen Systeme können mit nur wenigen Handgriffen an die Bedürfnisse einzelner Personen angepasst werden, wenn ein Arbeitsplatz z. B. durch einen Schichtbetrieb von verschiedenen Angestellten genutzt wird. So kann krankheitsbedingten Ausfällen aufgrund von Fehlbelastungen während der Arbeitszeit vorgebeugt werden.

Die modernen Konzepte sind außerdem schwenkbar und lassen sich automatisch jederzeit in der Höhe verstellen, sodass Hindernisse mit Bedieneinheiten ohne Anheben überwunden werden können.

# > Geräteträgersysteme

## Geräteträgersysteme



### Produkthighlights

#### GTS

- + Aluminiumprofil Geräteträgersystem für leichte / mittlere Lasten bis 30 kg
- + Kombinierbar mit allen Steuergehäusen
- + Standardmäßig justierbare Ausführung für individuellen Lastenbereich

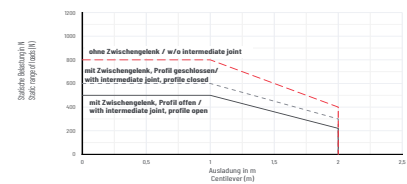
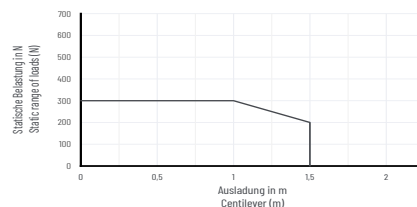
#### GTN II

- + Design Aluminium-Trägersystem
- + Geschlossenes Profilsystem / Profil mit frei zugänglichem Kabelkanal
- + Kombinierbar mit allen Steuergehäusen

### Technische Daten

Material	Verbindungsrohr: DIN EN 573 EN AW-AMgSi Komponenten: DIN EN 1706 EN AC-AISI 12 (Fe)	Verbindungsrohr: DIN EN 573 EN AW-AMgSi Komponenten: DIN EN 1706 EN AC-AISI 12 (Fe) Abdeckprofil: TPE
Schutzart	IP54 nach EN 60529	IP54 nach EN 60529
Dichtung	CR- bzw. PU-Schaum	CR- bzw. PU-Schaum
Farbton	Rohr, Komponenten: RAL 7035, lichtgrau	Rohr, Komponenten: RAL 7035, lichtgrau Abdeckprofil: RAL 9005, tiefschwarz
Oberfläche	Pulverbeschichtung	Pulverbeschichtung
Freier Kabeldurchgang	Verbindungsrohr: 62 x 19 mm Systemkomponenten: 60 x 19 mm	Verbindungsrohr: offen 51 x 34 mm Verbindungsrohr: geschlossen 55 x 56 mm Systemkomponenten: 53 x 48 mm
Temperatureinsatzbereich	-25 °C bis +60 °C	-25 °C bis +60 °C
Max. statische Belastbarkeit	30 kg / 1 m	80 kg / 1 m

### Belastungsdiagramm



# > Geräteträgersysteme



## GTL

- + Aluminiumprofil-Geräteträgersystem für schwere Lasten
- + Kombinierbar mit Geräteträgersystem GTN II / Höhenverstellungssystem GTV und Steuergehäusen
- + Justagemöglichkeit zur horizontalen Ausrichtung des Profils

Verbindungsrohr: DIN EN 573 EN AW-AlMgSi  
Komponenten: DIN EN 1706 EN AC-AISI 12 (Fe)  
Abdeckkappe: PS

IP54 nach EN 60529

CR- bzw. PU-Schaum

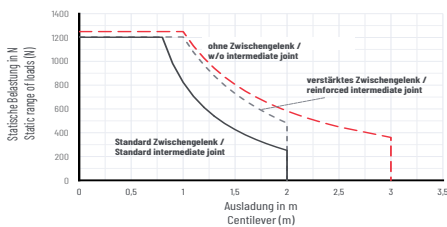
Rohr und Komponenten: RAL 7035, lichtgrau  
Abdeckkappen: RAL 9005, tiefschwarz

Pulverbeschichtung

Rohr und Komponenten: Ø 70 mm

-25 °C bis +60 °C

125 kg / 1 m



## GTH 48 easy / GTH 60 easy

- + Edelstahlgeräteträgersystem
- + Hoher Lastbereich
- + Geringer Montageaufwand
- + Stabiles, sicheres und preisgünstiges Geräteträgersystem
- + Schutzart IP69

Rohr: Edelstahl 1.4301  
Systemkomponenten: Edelstahl 1.4301

IP69 nach EN 60529

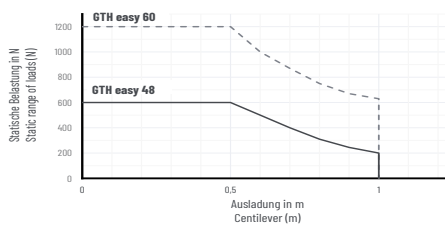
CR- bzw. PU-Schaum

Rohr: geschliffen, Korn 240

GTH 48: Ø 41 mm  
GTH 60: Ø 53 mm

-25 °C bis +60 °C

GTH 48: 60 kg / 0,5 m  
GTH 60: 120 kg / 0,5 m



## GT-HD

- + Hygiene-Edelstahlgeräteträgersystem nach DIN EN 1672-2
- + DGUV-zertifizierte Drehgelenke
- + Design in Anlehnung an EN ISO 14159 und EHEDG
- + Komponenten konform nach Verordnung (EG) 1935/2004 und FDA
- + Schutzart IP65 / IP69



Tragrohr: 1.4301  
Komponenten: 1.4301 / 1.4305 / 1.4308

IP65/ IP69 nach EN 60529

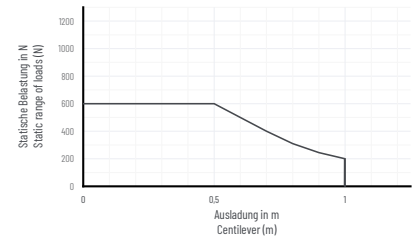
FKM (konform nach Verordnung (EG) 1935/2004 und FDA)

Hygienegerecht geschliffen

Rundrohr: Ø 41 mm

-10 bis +110 °C

60 kg/0,5 m



# > Geräteträgersysteme

## Höhenverstell-systeme



### Produkthighlights

#### GTV light

- + Stufenlose Verstellung
- + Einstellbare Endanschläge
- + Einstellbarer Lastbereich
- + Nachträgliche Integration in bestehendes GTN II System möglich

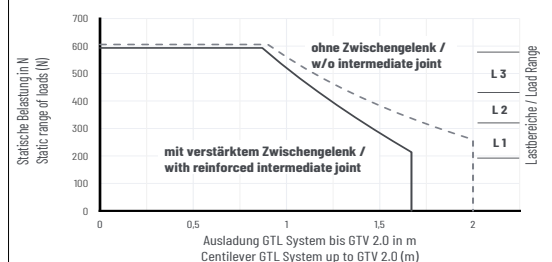
#### GTV 2.0

- + Höhenverstellsystem zur ergonomischen Arbeitsplatzgestaltung
- + Kombinierbar mit Geräteträgersystemen GTL / GTN II und Steuergehäusen
- + Blockierbare oder frei positionierbare Ausführung

### Technische Daten

Material	Profile: Aluminium-Strangpressprofil Anschlusskomponenten: DIN EN 1706 EN AC-AISI 12 (Fe) Abdeckkappen: PA 6	Verbindungsbleche: S235 Komponenten: EN 1706 AC-4600DF Abdeckung Kabelkanal: EN 573-3 AW-5754 H22
Schutzart	IP54 nach EN 60529	IP40 nach EN 60529
Lastbereich	5 - 25 kg	20 - 60 kg
Lebensdauer	20.000 Doppelhübe	25.000 Doppelhübe
Farbton	Gusskomponenten: RAL 7035, lichtgrau Profile: natureloxal Kappen: RAL 7016, anthrazit andere Farben auf Anfrage	Verbindungsbleche: RAL 7016 Gussteile: RAL 7035 Abdeckung Kabelkanal: RAL 7035
Oberfläche	Pulverbeschichtung	Pulverbeschichtung
Freier Kabeldurchgang	ca. 40 x 20 mm	ca. 40 x 30 mm
Temperatureinsatzbereich	0 °C bis ca. 80 °C	0 °C bis ca. 45 °C
Systemlänge	454 mm, 573 mm, 714 mm (Gewichtsklassen abhängig)	1050 mm
Systemhub	400 mm, 600 mm, 800 mm	400 - 961 mm
Nutzbarer Verstellbereich	314 mm, 519 mm, 691 mm	

### Belastungsdiagramm



# > Geräteträgersysteme

## Geräteträgersysteme



### Produkthighlights

#### GT 48/2

- + Industrie-Rundrohr-Tragarmsystem für Steuergehäuse
- + Modularer Aufbau der einzelnen Komponenten
- + Geschützte, innenliegende Kabelführung

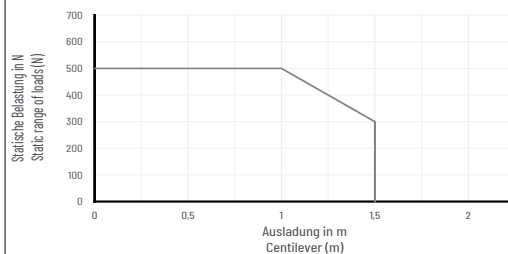
#### Flat Panel Adapter

- + Dreh-Neige-Kupplung für die individuelle Anbindung zwischen Gehäuse und ROSE-Geräteträgersystemen
- + Optional Neigungsbereich von +/- 20°
- + Bearbeitung des Adapters möglich, beispielsweise Bohrungen an den Seiten des Anschlussraums z. B. für Kabelverschraubungen

### Technische Daten

Material	Verbindungsrohr: Stahl 48 x 4 mm DIN 2393-St. 37 Komponenten: DIN EN 1706 EN AC-AISI 12 (Fe)	Anschlussraum: Edelstahl 1.4301 Neigungsverstellung: Edelstahl 1.4301 Deckel: ABS
Schutzart	IP54 nach EN 60529	Mit GTS Kupplung: IP54 Mit GTH Kupplung: IP65
Dichtung	CR bzw. NBR	CR bzw. NBR
Oberfläche	Pulverbeschichtung Rohr: galvanisch verzinkt	Pulverbeschichtung
Farbton	Komponenten: RAL 7043, verkehrsgrau B Sonderfarben auf Anfrage	Anschlussraum: RAL 7035, optional Sonderfarbe Neigungsverstellung: RAL 7035, optional Sonderfarbe Deckel: RAL 7021
Max. statische Belastung	50 kg	25 kg
Freier Kabeldurchgang	Verbindungsrohr: 40 mm Durchmesser Systemelemente: 40 mm Durchmesser	GTS: 53 x 19 mm GTH: Ø 41 mm

### Belastungsdiagramm





## > Standsysteme

---

### Ideale Arbeitsbedingungen durch vielfältige Anschlussmöglichkeiten und hohe Flexibilität

Bedieneinheiten in der Industrie müssen für den Werker jederzeit gut erreichbar und bedienbar sein. Mit der neuen Standsäulen-Familie von ROSE ist das ganz einfach: Das System bietet vielfältige Anschlussoptionen und lässt sich optimal an die Körpergröße des Bedienpersonals anpassen.

- > Vielfältige Anschlussmöglichkeiten
- > Hohe Flexibilität
- > Fertigung individueller Höhen



#### Optionen

- + VESA 100- und VESA 75-Schnittstellen
- + Anschlussräume (Flat Panel Adapter)
- + Tragarm-Kupplungen
- + Halterungen für mobile Endgeräte
- + Integration von Signalleuchten
- + Extension Box
- + Aufnahme von Befehlsgeräten
- + Anschluss von IPCs oder Steuergehäusen an Standsäule



## > Standfußsystem Moterm II

---

### Die perfekte Basis für die individuelle Gestaltung von Bedienkonzepten

Der flexible Pultständer bietet eine intelligente Standlösung für ergonomische Bedieneinrichtungen und ermöglicht die individuelle Umsetzung mobiler Bedienkonzepte im Maschinen- und Anlagenbau. Durch die Verwendung des Moterm II Fußes und der Kombinationsmöglichkeit mit unserem GTN II Tragarmsystem können verschiedenste Aufbau- und Einsatzmöglichkeiten umgesetzt werden. Dank des mobilen Systems können Panel PCs und Steuergehäuse nicht nur in der Höhe verstellbar, sondern auch individuell am Arbeitsplatz positioniert und in den Greifraum des Werkers geschoben werden.

- > Hohe Flexibilität
- > Sicherer Einsatz in unterschiedlichen Bereichen
- > Ergonomische Bedienung von Panels oder Steuergehäusen
- > Optimale Integration in individuelle Designkonzepte



Optionen

- + Feste oder höhenverstellbare Varianten
- + Ausführung mit Stellfüßen oder mobil mit Rollen
- + Individuelle Farbgebung
- + Unterschiedliche Adapterplatten zur Anbindung von IPCs oder Steuergehäusen an das System



# > Handbediengehäuse

---

## **Handbediengehäuse für optimale Produktionsabläufe**

Handbediengehäuse finden sowohl im Alltag, als auch im industriellen Umfeld in den vielfältigsten Anwendungsbereichen ihren Einsatz und erleichtern zudem unzählige Produktionsabläufe. Die dezentralen Bedienstationen gewinnen im Maschinen- und Steuerungsbau immer mehr an Wert und sind für Einricht- und Bedienarbeiten erforderlich.

In unserem Produktportfolio finden Sie eine vielfältige Auswahl an unterschiedlichen Ausführungen, abgestimmt auf verschiedenste Anwendungsbereiche. Bedienen Sie von dort, wo Sie die optimalste Sicht auf den Prozess haben.

Wir verfügen über umfangreiche Erfahrungen im Bereich individueller Einbauten und Konfektionierung. Dabei liegen unsere Kompetenzen vor allem im Einbau von:

- > Stromversorgungen
- > Bedien- und Steuerelementen
- > Folientastaturen
- > Displays, Versorgungs- und Datenleitungen
- > I/O Baugruppen
- > Ethernet Komponenten

## > Handbediengeräte

---

### Taguan

Die Handbediengeräte Taguan bieten durch ihren speziellen Aufbau eine größtmögliche Vielfalt an Einbaumöglichkeiten wie: Scanner, Messsensoren, Chip- oder Magnetkartenleser, PCMCIA-Steckplätze u.v.m.



- + ABS Handbediengeräte für Datenerfassung & Messtechnik
- + Mit integriertem Batterie-/Akkufach
- + Ausführung mit oder ohne Displayöffnung
- + Optional EMV-Ausführung mit Innenbeschichtung
- + Schutzart IP40 nach EN 60529

### Beluga

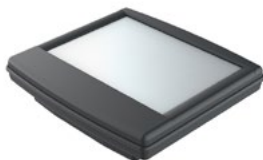
Das Beluga Gehäuse erleichtert das Einrichten und Steuern von Anlagen und erhöht die Flexibilität im Produktionsablauf. Die Gehäuse bieten durch ihren robusten Aufbau und die hohe Schutzart ideale Voraussetzungen für den Einsatz in verschiedensten Bereichen.



- + Polyamid Handbediengeräte für MSR- und Automatisierungstechnik
- + Ausführung mit oder ohne Displayöffnung
- + Vorbereitet zur Aufnahme von Folientastaturen/Silikonschaltmatten
- + Optional EMV-Ausführung mit Innenbeschichtung und EMV-Dichtung
- + IP65 nach EN 60529

### Limanda

Das Gehäusesystem Limanda kann sowohl mobil als auch stationär verwendet werden. Das aus Polyamid gefertigte Gehäuse ist selbstverlöschend (nach UL 94 V-2) und hat einen Oberflächenwiderstand von 10<sup>12</sup> Ohm (nach IEC 60093). Displays, Steuerungen, Folientastaturen etc. lassen sich über die Frontplatte aufnehmen.



- + Polyamid Handbediengeräte für Datenerfassung, MSR- und Automatisierungstechnik
- + Für Einbauten und Befehlsgeräte mobil und stationär einsetzbar
- + Variable Einbautiefen
- + IP65 nach EN 60529

## > Handbediengehäuse

---

### Pilot

Unsere 4 Pilot-Gehäusefamilien sind nicht nur unsere wahren Allrounder im Bereich der Handbediengehäuse, sondern überzeugen schon seit über 40 Jahren durch ihre Langlebigkeit, die hohe Schutzart und eine gleichbleibende, hohe Qualität. Dabei finden sich die robusten Bediengehäuse sowohl in vielfältigen Indoor-, als auch anspruchsvollen Outdoorbereichen wieder. Das Pilot-Gehäuse bietet ideale Einbaumöglichkeiten für Elektronik- und Elektromechanikkomponenten.



#### Pilot 50

- + Polyamid Handbediengehäuse
- + Großer Einbauraum
- + Längenvariabilität durch Profiltechnik
- + Robuste Bauform
- + IP65 nach EN 60529



#### Pilot 250

- + Polyamid Handbediengehäuse
- + Großer Einbauraum
- + Ausführung mit geschlossenem oder Frontrahmendeckel
- + Rückseitiges Batteriefach
- + Optional EMV-Ausführung mit Innenbeschichtung und EMV-Dichtung
- + IP65 nach EN 60529



#### Pilot 10/20/30

- + Polyamid und Polyester Handbediengehäuse
- + Robuste Bauform
- + Ausführung mit Griff und integriertem Kabelgang (Pilot 10, 20 Standard)
- + IP65 nach EN 60529



#### Pilot 110-150

- + Polyamid Handbediengehäuse
- + Ausführung mit Griff und integriertem Kabelgang
- + Großer Einbauraum
- + IP65 nach EN 60529

### Optionale Ausstattung und Zubehör für den Industriegebrauch

Das reichhaltige Zubehör unserer Panel PCs ist speziell für die Bedürfnisse der Industrie entwickelt und bietet eine individuelle Konfiguration für alle Bereiche. So lassen sich die IPCs noch besser an den jeweiligen Aufgabenbereich anpassen.

Speziell entwickelte Tastaturen, die an oder in einem Panel PC implementiert werden können, erleichtern nicht nur die Dateneingabe sondern erlauben dem Nutzer auch ergonomisches Arbeiten am Bildschirmarbeitsplatz.

Als Zubehör bieten wir Ihnen aber auch beispielsweise diverse Kabel, Stecker, Netzteile oder Adapter. Gern beraten wir Sie kompetent und zuverlässig bei der Lösungsfindung. Entdecken Sie die unbegrenzten Möglichkeiten der Modifizierung zu besonders günstigen Konditionen.



#### Ablage für Tastatur / Eingabeelemente

Ablageplatte gewinkelt ca. 20° zur Befestigung unter der Displayeinheit Aluminium natureloxiert. Design gleich zum Panel PC einschließlich Montage-Zubehör: M6 Bolzen, Abstandsrohre und Klettband zum Fixieren der Tastatur.

#### Tastaturen

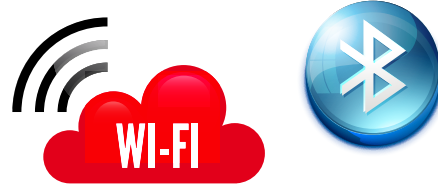
Für den Bereich Bedientechnik bieten wir auch ein ausgesuchtes Spektrum an Standardtastaturen für bestimmte Einsatzgebiete:

- Langhub-Industrie-Tastatur IP65
- Cherry-Tastatur mit Trackballintegration
- Edelstahl-tastatur mit Trackballintegration, IP65



### Electronic-Key-System (Euchner)

EKS ermöglicht eine Elektronische Zugriffsverwaltung und -kontrolle auf Prozesse und Software-Anwendungen. EKS ist ein offenes und frei konfigurierbares System mit vielfältigen Schnittstellen und Software-Tools.



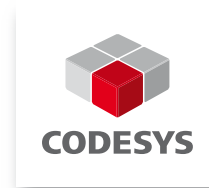
### WIFI / Bluetooth

Über Wireless LAN und/oder Bluetooth drahtlos in der rauen Industrieumgebung mit dem Steuerungsnetzwerk kommunizieren. Wir integrieren in unsere Panel PCs, Module mit den neuesten industriestandardfähigen Protokollen.



### Eingelegte Folientastatur

Für individuelle Bedienoberflächen ist es möglich, die Fronten mit einer eingelegten Folientaste und/oder zusätzlichen Bedienelementen auszustatten. Die Folienbedruckung erfolgt jeweils nach Anforderungsbedarf sowie mechanischer Auslegung der Tasten.



### CODESYS, Singleboard & Web Config

Viele unserer Geräte sind zukünftig auch als Web-Client (HTML5) auf Linux-Basis verfügbar. Zudem eröffnen sich in Kombination mit CODESYS auch für alle übrigen Modelle zahlreiche Möglichkeiten zur Visualisierung, bzw. Soft-SPS-Funktionalität.



### RFID Tag-Reader

Unsere Tag-Reader unterstützen alle wichtigen 13,56 MHz und 125 KHz + UHF RFID sowie SmartCard-Systeme mit bis zu 70 mm Leseabstand. Unterstützte Kartensysteme: Mifare, Legic, ISO 14443 A/B, ISO 15693, I-Code HITAG

### Für jeden Anwendungsbereich die perfekte Lösung

Industrie-PC-Systeme findet man überall dort, wo über rechnergestützte Bedienungseinheiten Maschinen, Anlagen und Prozesse gesteuert werden. Bezogen auf eine vierte industrielle Revolution spielen Industrie, Panel PCs und Datenverarbeitung bereits eine enorme Rolle. Die Technologie ist zukunftsgerichtet und besitzt weiteres Potential für Innovationen in mehreren Hinsichten. Sei es der Aspekt der Energieeffizienz, der Prozessoptimierung im Hinblick auf die Fertigungsintensität oder die Entlastung der Mitarbeiter. Industrie- und Panel PCs sind bereits zu obligatorischen Instrumenten für Unternehmen geworden und werden zukünftig noch mehr an Bedeutung gewinnen.



#### **Automotive und Traffic Systems**

Neue Projektfelder, neue Technologien – unser kompetentes Automotive-Team steht Ihnen gern als vollständiger Schnittstellenkoordinator bei Ihrem Entwicklungsprojekt zur Seite. Profitieren Sie von unseren langjährigen Erfahrungen mit namhaften Automobilherstellern – von der Kontaktaufnahme bis zur kompletten Implementierung unserer Geräte in Ihrem Produktionsprozess – unser weltweiter Service für Sie.



#### **Nahrungsmittel- und Genussindustrie**

Diese Industriebranche hat höchste Sicherheitsstandards und besondere Ansprüche an die Technik. Ganz besonders hinsichtlich der hygiene-gerechten Produktions- oder Arbeitsabläufe ist äußerste Sorgfalt Pflicht, denn es gilt eine Vielzahl von Gesetzen, Regeln, Verordnungen und Vorschriften zu berücksichtigen. Unsere Edelstahl Panel PCs erfüllen die IP69 und sind somit besonders für diesen Bereich geeignet.



### Manufacturing Execution Systems (MES)

MES ebnen den Weg in die Industrie 4.0. Sie steigern die Effizienz, indem sie die automatische Planung, Steuerung und Überwachung der Produktion übernehmen und dabei eine ganze Menge an Informationen erfassen. Panel PCs von ROSE Systemtechnik bilden dafür die optimale Basis, da sie der rauen Umgebung einer Produktion standhalten, die Daten schnell verarbeiten und ausfallsicher sind.



### Pharma und Chemie

Auf den ersten Blick ist die chemische Industrie bereits heute in vielen Bereichen „digitalisiert“. Die wirklichen Veränderungen, die durch große Datenmengen, hohe Rechnerkapazitäten und neue Algorithmen möglich werden, stehen aber noch bevor: unseren robusten Edelstahl Panel PCs erfüllen die hohen Anforderungen des rauen Industrielltags und sind für die Ex-Bereich Zonen 2 und 22 zertifiziert.



### Fertigung und Produktion

Stillstandszeiten in der Fertigung bedeuten die sofortige Reduzierung der Effizienz einer Anlage. Zuverlässigkeit und Ausfallsicherheit der steuernden Bedieneinheiten von Produktionsprozessen sind daher unabdingbar. Durch die robuste Bauweise unserer Industrie PCs, können diese direkt in unmittelbarer Nähe der Produktionsmaschinen installiert werden. Alle Informationen können in Echtzeit abgerufen und dargestellt werden.

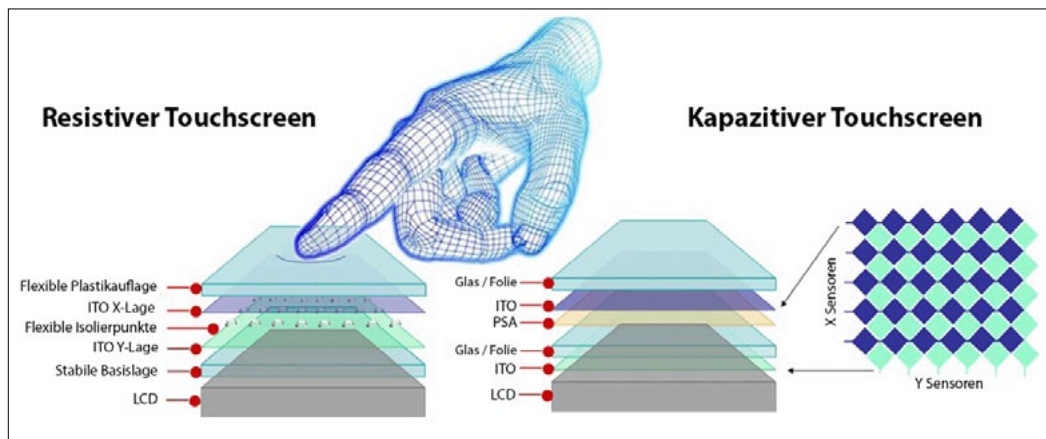


### Lager und Logistik

In der mobilen Industrie herrschen stets raue Arbeitsbedingungen: In- und Outdoor. Daher haben wir unsere mobilen PC speziell für diese Anforderungen konzipiert – alle Informationen können direkt vor Ort eingesehen und gebucht werden und der Datenaustausch ist somit stets aktuell. Sie können auch direkt in die Flurförderfahrzeuge eingebaut werden und sind absolut robust, vibrations- und schockresistent.

## Touchscreen

Ein Touchscreen ermöglicht ein einfaches und intuitives Bedienen und Beobachten von Anlagen und Maschinen.



Resistive Touchscreens reagieren auf Druck, der zwei elektrisch leitfähige Schichten punktuell verbindet. Diese Technologie gewährleistet eine gute Bedienbarkeit mit Fingern, Handschuhen und Stiften. Die Oberfläche ist relativ schmutzunempfindlich und besteht meistens aus Kunststoff. Diese Technologie wird zunehmend von der PCAP-Technologie abgelöst.

Der industrietaugliche PCAP-Touch ist eine Variante der kapazitiven Touches. Diese Touchsensoren bestehen aus Reihen und Spalten von transparentem, leitenden Material, die jeweils auf einer Trägerschicht aus Glas oder Folie aufgebracht sind. Wird an dieses Muster aus Reihen und Spalten eine Spannung angelegt, entsteht ein gleichförmiges messbares elektrostatisches Feld. Kommt nun ein leitendes Objekt, z. B. ein Finger, in die Nähe der Touchoberfläche, wird das elektrostatische Feld an diesem Punkt gestört. Das ist in Form einer Kapazitätsänderung mess- und auswertbar.

### Vorteile unseres PCAP-Touches sind:

- > Unempfindlich gegenüber Flüssigkeiten
- > Die Reinigung ist während des Betriebes, ohne Touchauslösung, möglich
- > Handballenausblendung - Touch wird nicht von Handballen beeinflusst - bis zu fünf Fingereingaben werden gleichzeitig vom Controller ausgewertet
- > Handschuhbedienbarkeit bleibt erhalten
- > Hohe Transmission - sehr gute Lichtdurchlässigkeit
- > Hohe EMV-Festigkeit

## > Kontakt

---



**Michael Bieg**  
Dipl.-Ing. (FH)  
Technischer Vertrieb Industrie  
☎ +49 4826 37666 48  
✉ michael.bieg@rose-pw.de



**Beatrice Kahlki**  
Technischer Vertrieb Industrie  
☎ +49 4826 37666 43  
✉ beatrice.kahlki@rose-pw.de



**Martin Cordes**  
Technischer Vertrieb Industrie  
☎ +49 4826 37666 46  
✉ martin.cordes@rose-pw.de



**Jochen Lindemann**  
Dipl.-Ing.  
Key Account Manager Automotive  
☎ +49 173 2944 012  
✉ jochen.lindemann@rose-pw.de



**Stefan Conrad**  
Vertriebsleiter /  
Key Account Manager Industrie  
☎ +49 175 5949 441  
✉ stefan.conrad@rose-pw.de



**Patrick Bartsch**  
Inside Sales Specialist HMI  
☎ +49 571 5041 151  
✉ patrick.bartsch@rose-pw.de



**Patrick Krohn**  
Service & Support  
☎ +49 4826 37666 60  
✉ patrick.krohn@rose-pw.de



**Jan Paulsen**  
Produktmanagement & -entwicklung  
☎ +49 4826 37666 33  
✉ jan.paulsen@rose-pw.de



**Tobias Büsching**  
Produktmanager  
☎ +49 571 5041 409  
✉ tobias.buesching@rose-pw.de



**Lennart Finke**  
Product Sales Manager HMI  
☎ +49 571 5041 134  
✉ lennart.finke@rose-pw.de

03/2026 Art. Nr. 810060

**ROSE Systemtechnik GmbH**

Standort Hohenlockstedt

CRE-Allee 1

D-25551 Hohenlockstedt

☎ +49 4826 37666 29

✉ hmi@rose-pw.de

[www.rose-systemtechnik.com](http://www.rose-systemtechnik.com)



A Phoenix Mecano Company