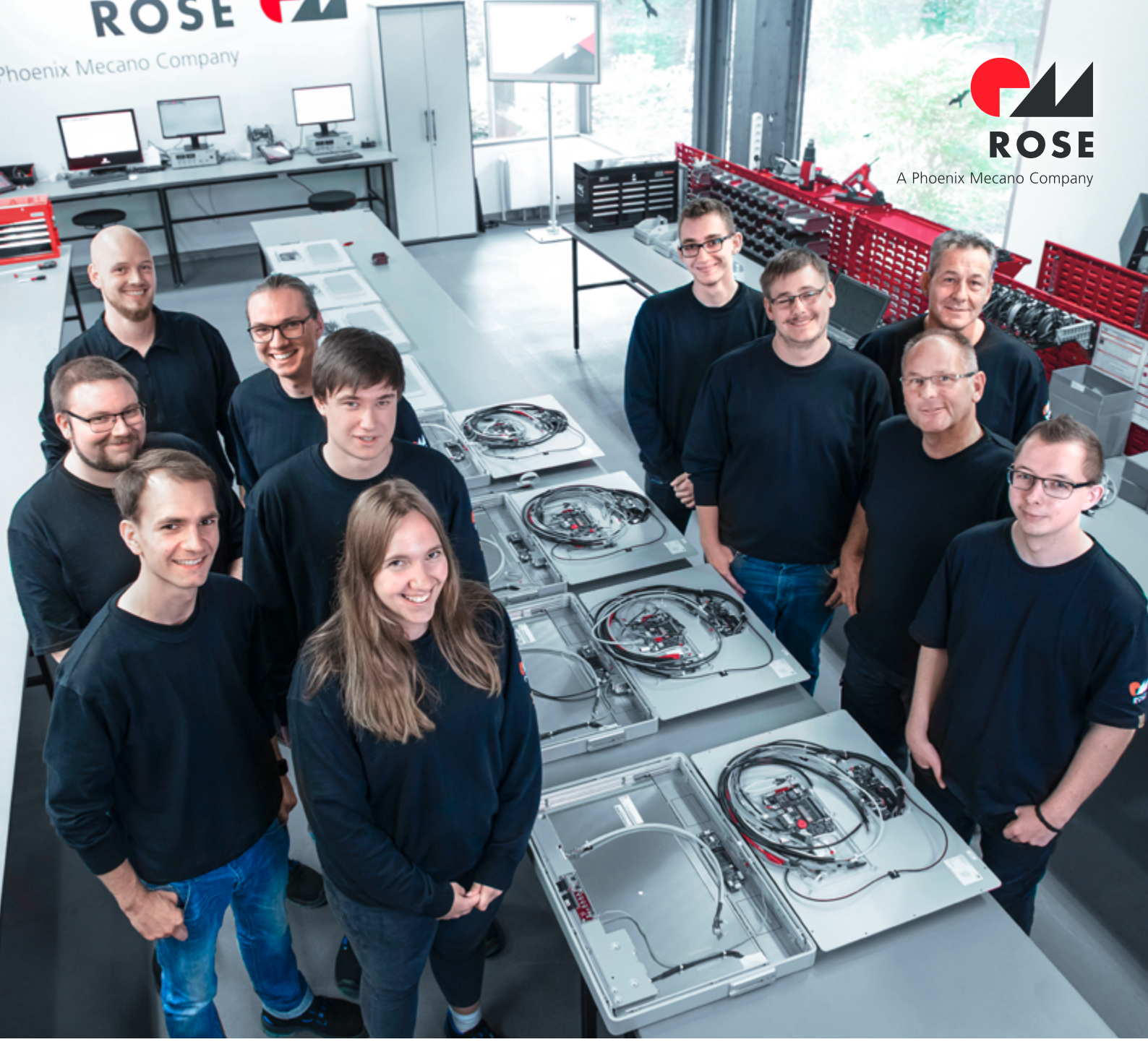


DU VERDIENST DAS BESTE

Komm‘ zu uns ins Team!

Deine Karriere bei Rose Systemtechnik

www.rose-systemtechnik.com

Deine Karriere bei ROSE Systemtechnik

Jeder Mensch hat eine Berufung!
ROSE Systemtechnik fördert Talente.

Wir sind stolz auf ...

- unser harmonisches Betriebsklima
- unsere Gleitzeitmodelle und flexiblen Arbeitszeiten
- attraktive Löhne und Gehälter
- moderne und gut ausgestattete Arbeitsplätze
- mobiles Arbeiten

Ach ja, und natürlich ...

- Kurze Entscheidungswege
- Vielfältige Weiterbildungs- und Aufstiegsmöglichkeiten
- 30 Tage Urlaub
- Betriebliche Altersvorsorge und Berufsunfähigkeitsabsicherung
- Edenred-Jobticket Card
- E-Bike Leasing (bis zu zwei E-Bikes)
- Familienfreundliches Unternehmen
- Krisenfestigkeit durch Einbettung in einen globalen Konzern
- Gratis Wasser und Obst

Aber wer sind wir eigentlich?

Als ROSE Systemtechnik am Standort Hohenlockstedt entwickeln wir innovative HMI Anwendungen als Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine. Zu unseren robusten und modernen Produkten zählen neben Panel PCs und Industriemonitoren auch zahlreiche Komponenten für die Antriebs-, Steuerungs- und Sicherheitstechnik.

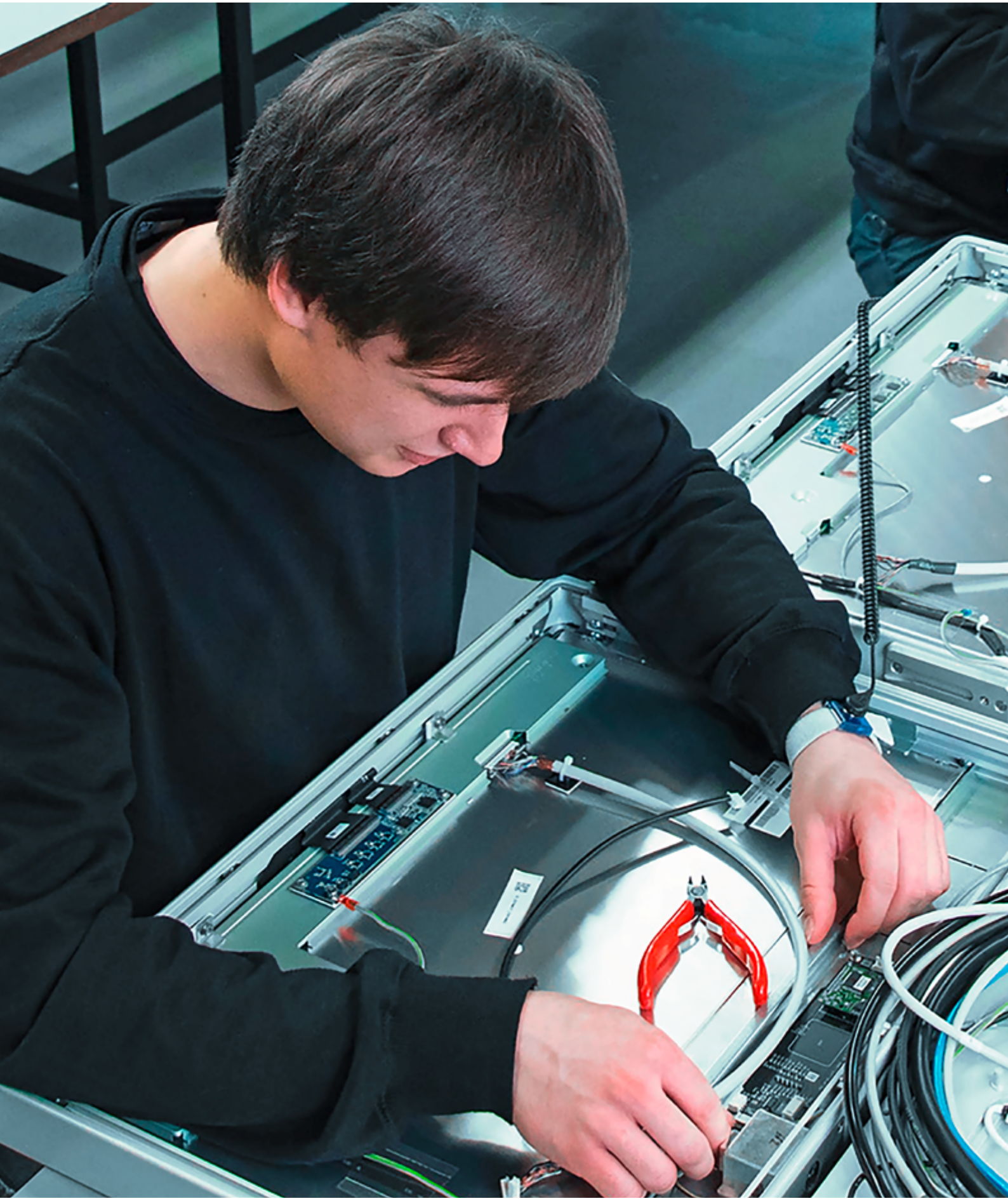
In den Werken Porta Westfalica und Finow wird unser Portfolio durch Industriegehäuse und Tragarmsysteme komplettiert. Gemeinsam schaffen unsere insgesamt rund 400 Beschäftigten somit ganzheitliche Lösungen für die Industrie 4.0.

Der internationale Verbund der Phoenix Mecano AG und der Erfolg in zukunftsweisenden Branchen lassen unser Unternehmen auch langfristig weiterwachsen. Wir bieten sichere Arbeitsplätze für vielfältige Berufe.

Es ist uns wichtig, hochqualifizierte Fachkräfte auszubilden, einzuarbeiten und zu halten. Mit förderlichen Schulungen und Weiterbildungen bleiben unsere Angestellten immer am Puls der Zeit. Außerdem setzen wir auf flache Hierarchien, kurze Kommunikationswege und den direkten Kontakt zu projektleitenden Ansprechpartnern.

Gleichzeitig ist „eine ausgewogene Work-Life-Balance" für uns nicht bloß eine Phrase. Um die Familie und den Beruf miteinander in Einklang zu bringen, ermöglichen wir jedem Mitarbeitenden ein bedarfsorientiertes Arbeitszeitmodell und absolute Chancengleichheit.

ROSE



Die Business Units bei ROSE

HMI Solutions

Mit dem besonders innovativen HMI-Produktportfolio geht ROSE Systemtechnik neue Wege. Bestehend aus Bedien- und Anzeigegehäusen, verschiedenen Panel-PCs und ergonomischen Tragarmsystemen sind unsere Komplettlösungen wegweisend für die Industrie 4.0. Unsere HMI Solutions sind die Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine und damit ein fester Bestandteil im Bereich der Antriebs-, Steuerungs- und Sicherheitstechnik bis hin zur Visualisierung und Prozesssteuerung.

Enclosure Systems

Mit höchstem Anspruch an Qualität und Flexibilität entwickelt ROSE Systemtechnik seit über 50 Jahren Industriegehäuse aus Aluminium, Edelstahl, Polyester sowie Polycarbonat und ABS, die jede Art von Elektronik oder anderen sensiblen Einbauten schützen. Die 15 Produktkategorien in jeweils zahlreichen Ausführungen decken alle Einsatzbereiche der Industrie ab.
Sollte dennoch nicht das passende dabei sein, entwickeln wir für unsere Kunden in enger Zusammenarbeit auch individuelle Lösungen. Denn ROSE Systemtechnik steht für Flexibilität in allen Bereichen – egal ob als Arbeitgeber oder Zulieferer. Dabei leisten wir auch einen umfangreichen Service: Oberflächen-Veredelung nach Kundenwunsch, Konfektionierung, Funktionstests, individueller Lieferzustand etc.

Ex Equipment

Explosionsgefährdete Bereiche, dessen Atmosphäre brennbare Gase, Dämpfe, Staub oder Nebel enthält, werden durch unsere Ex-Gehäusesysteme zuverlässig vor einer Entzündung geschützt. Diese kann z. B. durch elektrische Funken, Entladungen, Ultraschall oder offene Flammen entstehen. Deshalb schirmt unser Ex-Equipment Gefahrenquellen nach den höchsten Sicherheitsstandards ab. Unsere verschiedenen Produkte für diesen Bereich sind international zertifiziert.

Branchen

- **Bahntechnik:** Schienenfahrzeuge und Fahrzeugtechnik müssen jederzeit sicher und zuverlässig funktionieren. Insbesondere im Personenverkehr sind hohe Anforderungen an den Brandschutz gestellt. Aus diesem Grund sorgen wir mit Industrie- und Elektronikgehäusen für den maximalen Schutz, auch bei starken Belastungen.

- **Elektromobilität:** Für eine klimafreundlichere Mobilität fertigt ROSE Ladesäulen und Wallboxen als Hochvoltverteiler für E-Autos.

- **Automotive:** ROSE unterstützt mit vielfältigsten Lösungen die teilweise vollautomatisierten Fertigungsstraßen der Automobilindustrie und hilft sowohl Stahl-, Aluminium-, als auch Alu-/Stahlverbindungen in Sandwichbauweise zu steuern.

- **Infrastruktur:** Industriegehäuse von ROSE kommen zum Beispiel an großen Gleisbau- und Wartungsmaschinen sowie in der Messtechnik zur Sicherung der Signalübertragung zum Einsatz.

- **Chemie:** Da Chemikalien ein hohes Brandrisiko bergen, müssen elektrische Komponenten sicher von einer solchen Atmosphäre abgeschirmt werden. Die Explosionsschutz-Gehäuse von ROSE Systemtechnik verhindern zuverlässig eine Entzündung und schützen die Umwelt damit vor dem Eintritt von giftigen Stoffen in Luft oder Wasser.

- **Öl und Gas:** Natur- und Brenngase sowie brennbare Flüssigkeiten wie Benzin oder Öl werden häufig in Gebieten mit extremen Umgebungstemperaturen gefördert. Besonders sichere Gehäuse sind dabei nötig, um die Umwelt vor einer Entzündung und Verschmutzung zu schützen.

- **Maschinen- und Anlagenbau:** Jedes zehnte Maschinen- und Anlagenbauprodukt weltweit wird in Deutschland hergestellt. Wir unterstützen diese Branche mit maßgeschneiderten Gehäusekonzepten und einem umfangreichen Service. Unsere Gehäuse, Panel PCs und Tragarme sichern Einbauten vor Reinigungsmitteln, Wasser, Staub und Schmutz.

- **Agrartechnik:** Die Agrartechnik ist eine Hightech-Branche. Spezialisierte Ingenieure befassen sich u. a. mit Sensortechnik, satellitenbasierter GPS-Orientierung und anderen Robotertechnologien, denn Umweltschutzmaßnahmen benötigen eine Effizienzmaximierung. Langlebige Gehäuse für Antrieb und Steuerung sind dabei unabdingbar.

- **Schiffbau:** In der maritimen Wirtschaft wurde der Schiffbau für die wirtschafts- und entwicklungspolitischen Ziele in den letzten Jahrzehnten erheblich subventioniert. Deshalb ist auch der Bedarf an robusten Elektronik- und Steuergehäusen stetig gewachsen.

- **Erneuerbare Energien:** Dass die Zukunft der Energieversorgung aus regenerativer Energie bestehen muss, ist klar. In Solar- und Windkraftanlagen müssen zahlreiche elektronische Komponenten vor äußeren Einflüssen geschützt werden. Die Lösungen von ROSE zur elektronischen Steuerungs- und Automatisierungstechnik sind langlebig.

- **Bauwirtschaft (Fahrzeugbau):** Die Bauwirtschaft macht allein mehr als zehn Prozent des Bruttoinlandsproduktes aus und nimmt weiterhin an Relevanz zu. Mit den hochwertigen Alu- und Edelstahlgehäusen von ROSE Systemtechnik, werden die Einbauten in den Fahrzeugen zuverlässig vor dem Schmutz auf Baustellen abgeschirmt.

Standort Hohenlockstedt

An unserem Standort in Hohenlockstedt sind rund 40 Mitarbeitende beschäftigt. Auf ca. 600 m² ist dort sowohl die Entwicklung als auch die Produktion der Industrie PCs für die HMI Solutions beheimatet.
Der Standort ist aus dem Zusammenschluss der ROSE Systemtechnik GmbH und der ehemaligen CRE Rösler Electronic GmbH im Jahr 2019 entstanden. Die Fusion bietet den Vorteil, dass wir unsere HMI-Lösungen komplett aus einer Hand anbieten können. Die passenden Gehäuse und Tragarmsysteme dazu werden in Finow gefertigt.

Standort Porta Westfalica

In Porta Westfalica befindet sich der Hauptsitz der ROSE Systemtechnik GmbH. Der 37.000 m² große Standort mit rund 350 Mitarbeitenden umfasst die Entwicklung und die Produktion von Industriegehäusen. Außerdem den Vertrieb und das Marketing des gesamten Unternehmens. Der Service, das Prüflabor und das Personalwesen werden ebenso in Porta Westfalica abgewickelt.
Das Unternehmen wurde 1969 gegründet und gehört seit 1976 zu dem internationalen Konzern Phoenix Mecano.

Werk Finow

In dem ROSE Systemtechnik Werk in Finow werden seit 1990 auf knapp 6000 m² Industriegehäuse, Bediengehäuse und Geräteträger sowie Zubehör hergestellt und konfektioniert.
Die in Phoenix Mecano Werken produzierten Industriegehäuse werden an diesem Standort nach Kundenwunsch bearbeitet und anschließend individuell bestückt. Die Bediengehäuse und die Geräteträgersysteme werden hingegen komplett in Finow zusammengebaut. Hierbei sind die Hauptaufgaben der Zuschnitt, die Bearbeitung, das Bolzenschweißen, die Beschichtung und die Montage der Gehäuse und Geräteträger.

Du bist motiviert und hast Lust dich beruflich weiterzuentwickeln?
Dann werde Teil der ROSE Systemtechnik GmbH. Wir sind immer auf der Suche nach engagierten und kompetenten Fachkräften.

Das solltest du mitbringen:

- Abgeschlossene Berufsausbildung oder Studium
- Analytisches und konzeptionelles Denkvermögen
- Hands-on-Mentalität
- Neugierde und Lernbereitschaft
- Teamgeist

Schicke deine aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen mit Anschreiben, Lebenslauf und Zeugnissen per E-Mail an:

Birgit Behncke
Personalwesen
Tel.: +49 4826 37666 38
E-Mail: Birgit.Behncke@rose-pw.de

ROSE
A Phoenix Mecano Company

Andreas Korff
Leiter Personalwesen Deutschland
Andreas.Korff@rose-pw.de
+49 571 5041 117

Birgit Behncke
Personalwesen Hohenlockstedt
Birgit.Behncke@rose-pw.de
+49 4826 37666 38

ROSE Systemtechnik GmbH
Standort Hohenlockstedt
CRE-Allee 1
D-25551 Hohenlockstedt